



Corps extérieur	: Laiton (UNS C38500)	Chromé (FS-QQ-C-320B)
Douille de verrouillage	: Laiton spécial	Chromé (FS-QQ-C-320B)
Douille intérieure	: Laiton (UNS C38500)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Poulet pour manchon + douille faux-poulet	: Laiton (UNS C38500)	Chromé (FS-QQ-C-320B)
Isolant + douille isolante	: PTFE	-
Douille isolante + Bague d'appui	: PEEK	-
Contact mâle	: Laiton (UNS C38500)	Doré (ISO 4523)
Douille mâle	: Bronze (UNS C54400)	Doré (ISO 4523)
Clip	: Bronze (UNS C54400)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Joint	: SI	-
Autres pièces de masse	: Laiton (UNS C38500)	Doré (ISO 4523)
Autres pièces métalliques	: Laiton (UNS C38500)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Manchon	: Polyuréthane	Diverses couleurs

-
- Dénuder le câble selon les dimensions indiquées. (L'extrémité de la gaine du câble doit avoir une coupe propre). Glisser sur le câble, le manchon①, le poulet manchon②, la pince de serrage③, la bague d'appui④, le joint⑤ et le faux-poulet⑥.
 - Venir en butée contre la gaine avec la bague d'appui⑦ et rabattre la tresse externe autour.
 - Mettre en place le cône de masse⑧ sur la bague d'appui et souder à l'étain à travers les ouvertures. Glisser ensuite la douille de masse⑨ et la bague de retenue⑩. Evaser légèrement la tresse interne.
 - Glisser sur le câble le prémontage isolant-contact⑪ en veillant que la tresse interne passe sur la partie conique. Venir en butée contre le diélectrique interne. S'assurer que le conducteur est visible par le trou de contrôle du contact puis souder à l'étain. Repousser la bague de retenue sur la tresse du blindage interne, vérifier la dimension indiquée et souder à l'étain à travers les trous de la bague.
 - Mettre en place la douille isolante⑫ sur la bague de retenue.
 - Glisser sur l'ensemble isolant-contact la douille mâle⑬. L'assemblage ainsi réalisé peut être soudé à l'étain à travers les trous. Faire en sorte de ne pas avoir de surépaisseur de soudure.
 - Introduire l'ensemble prémonté dans le corps de la fiche⑭ et visser le faux-poulet à la valeur du couple maximum de 4Nm. Pousser le joint, la bague d'appui et la pince contre la bague d'appui intérieure et visser le poulet pour manchon avec l'outillage approprié à la valeur du couple maximum de 4Nm. Mettre en place le manchon sur le poulet.

Câble recommandé : BELDEN 7783 A	Jeu de clés à fourche : DCP.91.023.TN
	Pince de montage : DPF.91.023.TA
	Manchon : GMA.3B.080.D_

Fiche droite, avec serre-câble à pince.
Série 3T, triaxial (75Ω)

ETUDE N° E2817



LEMO

CH-1024 Ecublens

Echelle	Dessiné	21.02.02	OVU / RMO
	Contrôle	21.02.02	RMO / CDE
	Modif.	00	21.02.02 / OVU

FFA.3T.675.CTAC85Z