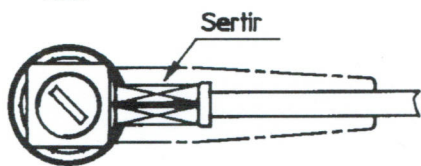
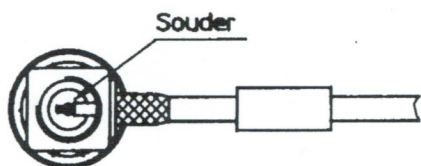
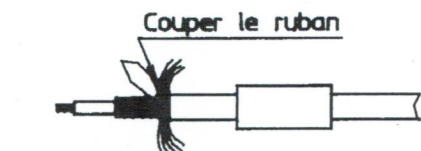
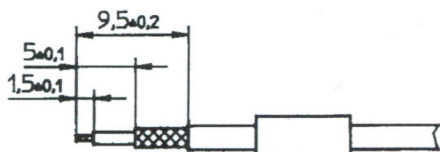
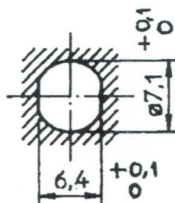


Corps	: Laiton (ASTMC385)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Couronne de masse	: Cu-Be (QQ-C-530)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Isolant	: PTFE (ASTMD1457-83)	
Contact femelle	: Bronze (ASTMC544)	Doré (MIL-G-45204C Type I Classe1)
Ecrou cannelé	: Laiton (ASTMC385)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Vis plate	: Laiton (ASTMC385)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Tube de sertissage	: Cuivre (ASTMC187)	Nickelé (FS-QQ-N-290A)
Manchon (option)	: Polyuréthane	Diverses couleurs



1. Introduire le câble (dans le manchon) et le tube de sertissage. Dénuder selon les dimensions indiquées. Les deux tresses de blindage et le ruban de mylar doivent être coupés à la même longueur.
2. Rabattre complètement en arrière la tresse externe et couper le ruban de mylar comme indiqué. Replacer la tresse externe au-dessus de la tresse interne.
3. Evaser les tresses de blindage, glisser le câble dans le corps du connecteur. Vérifier que le conducteur du câble soit bien logé dans la fente du contact. Souder à l'étain à travers le trou.
4. Glisser le tube de sertissage sur les tresses du blindage jusqu'à l'appuyer contre le corps du connecteur. Sertir avec la pince LEMO (DPE.99.104.4K). Fermer le trou du connecteur avec la vis plate. (Glisser le manchon sur le tube de sertissage.)

Perçage du panneau



Couple de serrage de l'écrou : 1 Nm

Sertissage du blindage



Pour câble : STORM 421-099(50Ω)
H+S G02232D-60

Prise coudée (90°) pour sertissage sur câble (Montage par l'arrière du panneau) Série 00, coaxial(50Ω)

Echelle

Dessiné 23.06.92 XK / R.M

Contrôle 31.08.01

ETUDE N° 2037

27 NOV. 2001

Modif. 02 31.08.01 / O.V



1024 Ecublens



PLK.00.250.NTLE35